PCT/CH2004/000479

- 1 - IAP20 Rec'd PCT/PTO 30 JAN 2006

Werkzeugträger für Drehmaschinen

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Werkzeugträger, welcher dazu vorgesehen ist zum zerspanenden Bearbeiten eines Werkstückes an der Arbeitsspindel einer Drehmaschine angeordnet zu werden.

Werkzeugträger für Werkzeuge zum Anbringen an der Arbeitsspindel einer Drehmaschine sind bekannt und dienen dazu, Werkstücke aus beliebigem Material zerspanend zu bearbeiten. Je nach auszuführender Arbeit, sind die

- passenden Werkzeuge auszuwählen und am Werkzeugträger anzubringen, was mit teilweise aufwändigen Umrüstzeiten (Nebenzeiten) verbunden ist. Um dies zu vermeiden, werden konstruktiv komplizierte und kostenaufwändige Revolverköpfe mit unterschiedlichen Werkzeugen eingesetzt.
- Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, einen Werkzeugträger zu schaffen, welcher bei höchster Präzision sehr einfach aufgebaut ist und Nebenzeiten (Werkzeugwechsel) praktisch gegen Null reduziert.

Diese Aufgabe wird bei einem Werkzeugträger der eingangs 20 definierten Art erfindungsgemäss durch die Merkmale des kennzeichnenden Teils von Anspruch 1 gelöst.

Besonders vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind in den abhängigen Ansprüchen definiert.

Gemäss der Erfindung ermöglicht der Werkzeugträger, zwei

25 unterschiedliche Werkzeuge zu halten und selektiv
einzusetzen, wobei die Kosten für die Bauteile des Trägers
und deren Zahl minimal gehalten werden können, dies
insbesondere, wenn für die Bewegung der Komponenten des

Bestätigungskopie

reduziert sind.

10

25

Trägers ein einziger Motor eingesetzt wird, desser. Welle sowohl den Schlitten wie auch selektiv die gewünschten Werkzeughalter verschiebt, dies z.B. über einen Hebel mit Innenkurve und zwei Kurvenscheiben oder über zwei

5 Steuerkurven für die beiden Werkzeughalter (Einstechschlitten), ein Zwischengetriebe und eine Steuerkurve für den Schlitten (Querschlitten).

Der erzwungene Bewegungsablauf erfolgt gesteuert sequentiell oder simultan entlang den Bewegungsachsen X und Y bzw. translatorisch. Dadurch ist sichergestellt, dass die Nebenzeiten bei der Werkzeugselektion auf ein Minimum

Zur Durchführung komplizierter Bearbeitungsschritte können mehrere Werkzeugträger an der Spindel angeordnet werden

- 15 (mit je zwei unterschiedlichen Werkzeugen), vorzugsweise unter Winkelabständen von 120°, was einerseits das Kollisionsrisiko benachbarter Werkzeuge ausschliesst und andererseits die Nebenzeit bei der Werkzeugselektion gegen Null bringt.
- Dank diesem überraschenden Konzept wird die Produktivität einer Drehmaschine bei niedrigen Kosten nachhaltig erhöht.

 Wenn die Werkzeugträger auf einem längsbeweglichen Schlitten (Werkzeugschlitten) montiert werden, lässt sich der Einsatz jedes Doppelwerkzeuges zusätzlich um eine

Arbeitsebene (entlang der Z-Achse) erweitern.

Die Erfindung wird nachstehend anhand von in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispielen und Funktionsabläufen noch etwas näher erläutert. Es zeigt:

5

20

- Fig. 1 rein schematisch die wesentlichen Komponenten eines erfindungsgemässen Werkzeugträgers;
- Fig. 2 einen Werkzeugträger nach der Erfindung mit besonders vorteilhaften Antriebsmitteln in drei bezüglich der Spindel unterschiedlichen Stellungen, und
- Fig. 3 eine Variante des Werkzeugträgers nach Fig. 2.

 Figur 1 der Zeichnung zeigt rein schematisch einen Werkzeugträger nach der Erfindung, mit zentralem

 10 Antriebsmotor 1, einem Grundträger 8, auf welchem ein quer verschiebbarer Schlitten 5 mit zwei Werkzeughaltern 6,6' angeordnet ist. In den Haltern 6,6' sind unterschiedliche Werkzeuge 9,9' gehalten. Hinter der Abdeckung 10, welche
- mit dem Schlitten 5 verbunden und verschiebbar ist,

 15 befindet sich der eigentliche Antrieb der Steuerelemente 2
 und 3,3' (s. Fig. 2).

Die Grundplatte 8 ist üblicherweise auf einem Z-Schlitten (nicht dargestellt) aufgebaut, was die zusätzliche gesteuerte Bewegung in Z-Richtung (entlang der Spindel) erlaubt.

Durch die zusätzlichen Z-Bewegungen werden
Simultanarbeitsgänge möglich, welche insbesondere für
Langdrehautomaten eine massive Produktivitätssteigerung
bewirken.

25 Figur 2 illustriert schematisch das Funktionsprinzip des Doppel- bzw. Zwillingswerkzeugträgers:

Der Motor 1 treibt über die Motorwelle 1' die Steuerelemente Hebel 2 und Nocken 3 an. Der Hebel 2 mit 5

einer Innenkurve 2' dient der Auslenkung in Querrichtung (Y) des Schlittens 5 bis an einstellbare Anschläge 4 dar (z.B. Rasterschrauben), wobei die Wegbegrenzung der Mittenstellung (Fig. 2, links aussen) der Werkzeuge 9,9' dient.

Die zwei Nocken 3,3' dienen dazu, das gewünschte Werkzeug auf den Arbeitsdurchmesser zu bringen (in X-Richtung).

Die Verschiebung in Y-Richtung kann wie gezeigt über den Hebel 2 erfolgen (bis zum gewünschten Anschlag, bei

- Weiterdrehen der Motorwelle wird das Folgeorgan der Hebelinnenkurve gegen Federkraft weiter bewegt, während der Schlitten still steht), oder es kann ein separater Antrieb mit Messsystem erfolgen (Angriff z.B. an Längsseite des Schlittens).
- Aus Figur 2 geht hervor, wie nach Einstellung der Mittenstellung des Schlittens 5 (links) der Anschlag für das rechte Werkzeug 9' angefahren wird (Mitte) und danach das Werkzeug 9' über den einen Nocken 3' in Arbeitsstellung zur Spindel 7 hin gefahren wird.
- Der Verschub der Werkzeuge 9,9' über die zugehörigen Nocken 3,3' erfolgt durch Angriff der Nocken and einer Verlängerung der Werkzeughalter 6,6'. Letztere werden gegen eine Rückstellkraft (Feder, nicht dargestellt) bewegt, sodass das nicht durch den Nocken angesteuerte Werkzeug
- 25 immer ausser Arbeitsstellung gehalten wird.

Die Motorwelle 1', ausgehend von der Mittenstellung, ist nach beiden Seiten bis zu 180° verdrehbar.

Es können, wie erwähnt, mehrere Werkzeugträger um eine Spindel angeordnet werden, wobei sich die beschriebenen Vorteile vielfach verwenden lassen. Die dabei erreichbare Leistungssteigerung lässt den Ersatz der bis anhin als 5 "unersetzbar" geltenden kurvengesteuerten Drehautomaten zu. Figur 3 zeigt eine Variante des Werkzeugträgers nach Figur 2, bei welcher der Steuerhebel 2 (Fig. 2) durch ein Zwischengetriebe 102 und eine Steuerkurve 103 für den Schlitten 195 (Querschlitten) ersetzt wurde (angetrieben 10 vom Antriebsrad 100). Damit ist sichergestellt, dass der Schlitten 105 in die gewünschte Arbeitsstellung einfahren kann. Durch den Einsatz des Zwischengetriebes 102 ist auch sichergestellt, dass nur ein Antriebsmotor für beide Achsbewegungen erforderlich ist. Die Steuerkurve 103 15 steuert den Querschlitten 105, die zwei oberen Steuerkurven 106, 106' die Werkzeughalter 107, 107' der beiden Werkzeuge 109, 109'.

Patentansprüche

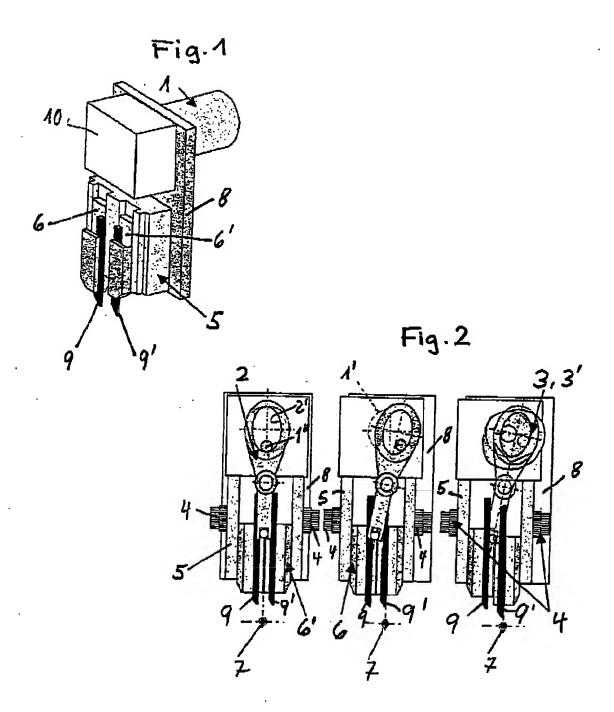
- 1. Werkzeugträger, welcher dazu vorgesehen ist zum zerspanenden Bearbeiten eines Werkstückes an der Arbeitsspindel einer Drehmaschine angeordnet zu werden, gekennzeichnet durch
- einen Grundträger;

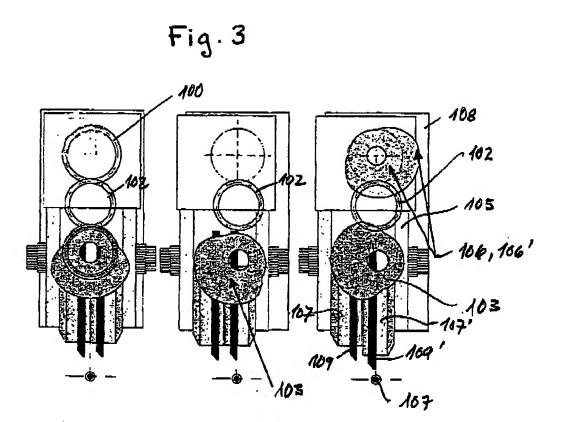
25

- einen auf dem Grundträger angeordneten, quer zur Spindelachse entlang einer Achse (Y) gesteuert verfahrbaren Schlitten;
- zwei auf dem Schlitten parallel zueinander angeordnete Werkzeughalter zur Halterung unterschiedlicher Werkzeuge, welche Halter in einem Winkel von 90° zur Bewegungsrichtung des Schlittens individuell bzw. selektiv zur Spindelachse hin entlang einer Achse (X) in Arbeitsstellung bzw. aus dieser verfahrbar sind und
 - Antriebsmittel, um den Schlitten und die Werkzeughalter sequentiell oder simultan entlang ihrer Bewegungsachsen (Y bzw. X) in eine vorbestimmte Arbeitsstellung zu verfahren.
- 20 2. Werkzeugträger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Grundträger entlang einer parallel zur Spindelachse verlaufenden Achse (Z) verstellbar ist.
 - 3. Werkzeugträger nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Grundträger auf einem längs der Spindelachse verfahrbaren Werkzeugschlitten montierbar ist.
 - 4. Werkzeugträger nach einem der Ansprüche 1-3, dadurch gekennzeichnet, dass die Werkzeughalter gegen eine

Rückstellkraft, z.B. gegen eine Federkraft, in die Arbeitsstellung bewegt werden.

- 5. Werkzeugträger nach einem der Ansprüche 1-3, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebsmittel einen gemeinsamen Motor umfassen, dessen Motorwelle ein Antriebsrad (100), dieses ein Zwischengetriebe (102) und dieses schliesslich eine Steuerkurve (103) für den Querschlitten (105) und/oder zwei weitere Steuerkurven (106, 106') für die Werkzeughalter (107, 107') antreibt.
- 10 6. Drehmaschine mit Werkzeugträger nach einem der Ansprüche 1-4, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Werkzeugträger um die Arbeitsspindel angeordnet sind, vorzugsweise sternförmig mit Winkelabständen von 120°, wobei jeder Werkzeugträger mit eigenen Antriebsmitteln für die verfahrbaren Komponenten ausgerüstet ist.





A CLASSI	FICATION OF SUBJECT B23Q3/00	T MATTER B23B29/06	B23B29/1	l.8 E	323B29/26	B23B29/	24	
According to	international Patent Cl	escification (BPC) or to both	h national classifica	alion and IP	C			
	SEARCHED							
	currentation esauched B23Q B23B	(dassilication system folio	wed by classification	on symbols			:	
		minimum documentation					De	
		g the International search	n (name of data bes	se and, wh	ele bisqueri eesto	n terms used)		
EPO-In	ternal, WPI [Data, PAJ						
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO	D BE RELEVANT						
Category "	Citation of document,	with Indication, where app	propriete, of the rele	evant pass	iges		Relevant to claim No.	
A	vol. 009, 3 July 198 -& JP 60 (STRACTS OF JAP no. 158 (M-39 85 (1985-07-03 034201 A (TAKA y 1985 (1985-	3),) YUKI NOMUR	₹Α),			1-6	
A		356 A (ATZBERG 75 (1975-07-08 document					1-6	
A		174 A (GARDNER / 1982 (1982-0 document				·	1-6	
A		336 A (HEYLIGE Ebruary 2001 (document	2001-02-07 				1-6	
X Furt	ner d'ocuments are lister	in the continuation of box	x C.	X P	atent family membe	rs ere listed in ann	iex.	
° Special ca	legaries of ailed docum	als:		To later d	Change making	allor the Internation	mal filing data	
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" settler document but published on or after the international "It is a document of particular relevance invention "C" document of particular relevance invention "C" document of particular relevance: the claimed invention								
Ting date Cannot be considered to considered to involve an invention stay when the document is taken along.								
which is clad to expedit the publication defe of another "V" document of particular relevance; the claimed invention								
Cannot be considered to involve an inventive step when the command referring to an oral disclosure, use, exhibition or document is combined with one or more other such document of committeed with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined being obvious to a person skilled								
P docume later th	other means Price document published offer to the international filling date but In the art. Accument member of the same patent family							
Date of the	ectual completion of the	international search		Date o	t mailing of the Inter	mational seamh re	port	
. 1	4 September 2	2004		a	23/09/2004			
Mame and n	nailing address of the IS	A lfice, P.B. 5818 Patentiau	.,	Author	tzed officer			
	NL - 2280 HV Pijs	mišk 2040, TX. 37 651 ego⊓l,			Müller. A			

TE1/CH2004/0004/	TO.	1/	CHZ	<u> 2004</u>	1/0	JU4.	/ 5
------------------	-----	----	-----	--------------	-----	------	-----

ategory •	ibn) DOCUMENTS COMSIDERED TO BE RELEVANT Castion of document, with Indication, whore appropriate, of the relevant passages	Retovant to claim No.
	US 4 457 065 A (COATE WILLIAM C) 3 July 1984 (1984-07-03) the whole document	1-6
	•	
	•	
		·

| TE1/CH2004/0004/9

Patent document clied in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
JP 60034201	A	21-02-1985	NONE		
US 3893356	A	08-07-1975	CA	1013596 A1	12-07-1977
GB 2080174	A	03-02-1982	NONE		
EP 1074336	A	07-02-2001	DE EP	19937238 A1 1074336 A2	15-02-2001 07-02-2001
US 4457065	A	03-07-1984	US CA DE EP US	4330928 A 1141573 A1 3067572 D1 0028945 A1 4497410 A	25-05-1982 22-02-1983 24-05-1984 20-05-1981 05-02-1985

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B23Q3/00 B23B29/06 B23B29/26 B23B29/18 B23B29/24 Nach der Internetionalen Patentidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestproistori (Klassitikationssystem und Klaseitikationssymbole) B23Q B23B IPK 7 Racherchlerte aber nicht zum Mindastprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. ALS WESENTLICH ANGESEHERE UNTERLAGEN Betr. Anspruch Nr. Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angebe der in Betracht kommenden Telle Kalegorie* 1-6 PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Α Bd. 009, Nr. 158 (M-393) 3. Juli 1985 (1985-07-03) -& JP 60 034201 A (TAKAYUKI NOMURA). 21. Februar 1985 (1985-02-21) Zusammenfassung US 3 893 356 A (ATZBERGER FRANK) 1-6 A 8. Juli 1975 (1975-07-08) das ganze Dokument GB 2 080 174 A (GARDNER BRIAN) 1-6 A 3. Februar 1982 (1982-02-03) das ganze Dokument 1-6 EP 1 074 336 A (HEYLIGENSTAEDT GMBH & CO KG I) 7. Februar 2001 (2001-02-07) das ganze Dokument Siehe Anhang Patentiamilie Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu "T" Sp
ßtere Ver
öffentlichung, die nech dem internetionalen Anmeldedetum öder dem Prioritistsdelum ver
öffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, soedem nur zum Versl
ändnis des der * Besondere Kategorian von angegebanen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die des aligemeinen Sland der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erindung zugnardalisgenden Prinzips oder der ihr zugnundeliegesden Theorie angegeben ist "E" älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die besnspruchte Erfindung lesin aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als heu oder auf erfindertscher Tädigkeit beruhend betrachtet werden Veröftentlichung, die geeignet let, einen Prioritässunspruch zwelfethalt er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröftentlichungsdaltum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffsoflichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wahn die Veröffentlichung mit einer oder mehrenen anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie is Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für etnes Fachmanh haheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ENECOSTENT) "O" Voröffenlichung, die eich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Aussteltung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffenlichung, die vor dem internationalen Anmaldedaltum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdaltum veröffentlicht worden ist "6" Veröffentlichung, die Mitglied dersetben Patentfamilie ist Absendedatem des internationalen Recherchenberichts Datum des Abschlusses der Internationalen Recharché 23/09/2004 14. September 2004 Bevollmächtigter Badlansteter Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rigmik Tcl. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fao: (+31-70) 340-3016 Müller, A

701/	CH.	LUU4	/ UU	ひサノ	2
------	-----	-------------	------	-----	---

	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	Betr. Anspruch Nr.
Kalegorie	Bazeichnung der Veröffentlichung, soweit erfordartich unter Angabe der in Betracht kommenden Teite	342. / WP. 1000 1111
A	US 4 457 065 A (COATE WILLIAM C) 3. Juli 1984 (1984-07-03) das ganze Dokument	1-6
	*	
	· *	
	·	

70	HΖ	(104	70	Юt)4	75

im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentiamike		Datum der Veröffentlichung	
JP	60034201	A	21-02-1985	KEINE		
US	3893356	A	08-07-1975	CA	1013596 A1	12-07-1977
GB	2080174	A	03-02-1982	KEINE		
EP	1074336	A	07-02-2001	DE EP	19937238 A1 1074336 A2	15-02-2001 07-02-2001
us	4457065	А	03-07-1984	US CA DE EP US	4330928 A 1141573 A1 3067572 D1 0028945 A1 4497410 A	25-05-1982 22-02-1983 24-05-1984 20-05-1981 05-02-1985

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM O	RSIDES
FADED TEXT OR DRAWING	
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DI	RAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOT	OGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOC	UMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMI	TTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.